

# Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2.0075

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0075 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Flexsabo Silo- und Anlagenbau GmbH  
Alte Römerstraße 3  
D – 74706 Osterburken

**Herstellerwerk(e):** Flexsabo Silo- und Anlagenbau GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Alte Römerstraße 3  
D – 74706 Osterburken

**Norm:** EN 1090-2:2008+A1:2011

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:** 135 – MAG-Schweißen  
783 – Hubzündungs-Bolzenschweißen

**Grundwerkstoffe:** S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2,  
Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Gehrig, Ulrich, geb. 07.01.1971, IWE  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Bach, Silvio, geb. 19.10.1976, SAP mit Basiskennnissen  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und  
die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 18.07.2012, W-2012-0075-03  
(Datum der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 18.07.2018

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Schweißzertifikat bleibt gültig, wie sich die  
Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit  
EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder  
die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert  
haben.

**Bemerkungen:** Die **Flexsabo Silo- und Anlagenbau GmbH** erfüllt auch die  
Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

**Ort, Datum:** Grebenstein, 30.11.2015



Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle

